



# Equipements industriels de décontamination par lumière pulsée



Depuis plus d'une quinzaine d'années, Eurofeedback travaille sur des équipements de lumière pulsée pour différentes applications industrielles.

Aujourd'hui, l'expérience acquise sur les caractéristiques des tubes xénon et sur la définition des alimentations permet d'offrir des équipements industriels fiables et performants.

## Spécifications du système GLP 20k

Alimentation	400Vac Triphasé sans neutre + Terre
Température de fonctionnement	+5°C / +40°C
Puissance électrique consommée	20 kW moyen
Fréquence des flashes	5 Hz
Nombre de têtes de traitement	2
Refroidissement	Convection forcée
Indice de protection	IP55

## Armoire électrique

Dimensions	210 x 60 x 80 cm
Poids	Environ 500 kg

## Bloc de refroidissement

Dimensions	160 x 60 x 80 cm
Poids	Environ 150 kg

La lumière pulsée est confinée dans un tunnel. Pour chaque cas, une solution est proposée afin d'exposer au mieux les produits à traiter à la lumière pulsée.

**GLP 20k**



Bloc de refroidissement (eau / air)



Armoire électrique

## Technologie

La technologie des UV pulsés consiste à fournir une lumière intense dans un temps très court. Ce flash de lumière est émis par le tube xénon.

Cette lumière est définie par un spectre continu, riche en rayonnements UV.

Ces rayonnements UV associés à l'effet thermique du flash sont utilisés pour détruire les micro-organismes.

Respectueux de l'environnement, l'équipement est compatible avec l'agriculture biologique. Cette solution ne fait appel à aucun produit chimique.



Enceinte de traitement pour les pommes

## Applications

Ce traitement de surface décontamine les fruits et légumes sans modifier les aspects organoleptiques et nutritionnels. Pour la plupart des cas, ce procédé est appliqué avant la transformation du fruit ou du légume.

Par exemple, le GLP 20K décontamine jusqu'à 10 tonnes de pommes par heure.

Cette solution permet d'assainir le produit et également, dans certains cas, d'être conforme avec la réglementation.



### Produits d'origine végétale crus et surgelés

Escherichia coli	> 6 logs*
Listeria monocytogenes	> 4,5 logs*

Exemple de réductions de germes (Source CTCPA)

## Les têtes de traitement

Le système de lumière pulsée présenté est dimensionné pour fonctionner avec 2 têtes de traitement.

La tête de traitement intègre un tube xénon et des composants optiques afin de diriger la lumière vers les produits à traiter. Un échangeur à eau permet d'assurer le refroidissement de la tête de traitement. Lors de la maintenance, il est très facile et très rapide d'extraire la tête de traitement de l'enceinte.



Tête de traitement intégrant le tube xénon (IP65)

## Automate programmable

Tous nos équipements sont commandés à l'aide d'un automate programmable à écran tactile.

Toutes les informations relatives au fonctionnement de l'équipement de lumière pulsée sont consultables depuis cet écran.



Ecran principal

### Eurofeedback

ZI de la Petite Montagne Sud - 3, rue de l'Aubrac - CE 1714

91017 EVRY Cedex FRANCE

Tél : +33 (0) 1 60 86 31 10 - Fax : +33 (0) 1 60 86 22 40 - [www.eurofeedback.com](http://www.eurofeedback.com)

Contact commercial : [salesefb@eurofeedback.com](mailto:salesefb@eurofeedback.com)

RCS Evry - SIRET 352 432 827 00041 - au capital de 750 000 € - N°TVA : FR45 352 432 827

